公開実用 昭和60-88070

⑩日本国特許庁(JP)

⑪実用新案出顧公開

^① 公開実用新案公報(U)

昭60-88070

@Int_Cl_4

ļi

F 02 M 51/06

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和60年(1985)6月17日

61/18

8311-3G 8311-3G

審査請求 未請求 (全 頁)

❷考案の名称

電磁式燃料噴射弁

の実 顧 昭58-181606

田田 頤 昭58(1983)11月24日

份考 案 砂考 案 者

田 英 人 嫠

刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電装株式会社内

伊 砂出

嘉 彦 刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電装株式会社内

日本電装株式会社 ②代 理 弁理士 岡 部

刈谷市昭和町1丁目1番地

明細書

- お案の名称
 電磁式燃料噴射弁
- 2. 実用新案登録請求の範囲

電磁コイルへの通電により移動する可動コアと、この可動コアと一緒に軸線方向へ移動し、燃料噴射孔の開閉を行うニードル弁とを有する内燃機関の電磁式燃料噴射弁において、

前記可動コアと前記ニードル弁は磁性材料にて一体形成され、表面に硬化処理を施していることを特徴とする電磁式燃料噴射弁。

3. 考案の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本考案は内燃機関の電子式燃料噴射制御装置に供する電磁式燃料噴射弁の、構造改良に関するものである。

(従来技術)

従来の電磁式燃料噴射弁は特別昭 5 5 - 1 6 1 9 5 6 号公報に示されるようなものがあり、その構造を第 2 図にて説明する。すなわち図示せぬ電

(1)



899

1.1.

1)

磁コイルに通鑑されると、発生した磁界で可助コ ア3が図において執方向の上側へ吸引され、ニー ドル弁2に設けた謂35かストッパ10と衝突す ることによってニードル弁2と可勤コア3の移動 量を規制する。この状態で加圧された燃料は暖射 孔34からエンジンの吸気関へ噴射される。その 後週電が遮断されるとスプリングによって可動コ ア3とニードル弁2は押し戻され、弁座33とノ ズルボディ32か圧接されて噴射孔34が閉じる。 このニードル弁の鍔35と、ニードル弁2の先鍋 はストッパ10及び弁座33と綴返し衝突して際 耗するので、硬度の虧い材料を必要とし、一方可 勁コア3は磁束の通り易い磁性材料を使用する必 要がある。ところが磁性材料は一般に硬度が低く、 ニードル弁2と可助コア3の一体化が困難なため、 ニードル弁2と可勤コア3を別個に形成し欲め固 定をしている。したがって、ニードル弁2の形状 が複雑になるばかりでなく、可動コア3は磁束を 通過させる必要上飲め部3aの断面額を大きくで きず、可助コア3の殴引力まで制限されるという

Ф

(2)

問題がある。

(考案の目的)

本考案は上記問題を解消するため、可動コアと ニードル弁の一体形成が可能な内燃機関の電磁式 燃料噴射装置の提供を目的とするものである。

(実施例)

上記固定鉄心13の上側部は、上記燃料通路1 2に連通され、図示しない燃料供給管に連結され たコネクタ管16へ通ずるもので、このコネクタ



(3)

公開実用 昭和60— 88070

管 1 6 内には供給紹列中に楓在する異物を補設するためのフィルタ 1 7 が譲むされる。

また、可助コア14の延長部はニードル弁31 となっている。このニードル弁31の下端は、ノ ズルボディ32に形成した弁座33に対応し、ス プリング15で可助コア14が押圧され、図のよ うに下方に位置する時はニードル弁31が弁座3 3に着座し、燃料暗射孔34を閉じるようにする。 そして、可助コア14がスプリング15に抗して



(4)

上方に移動された時、ニードル弁31が弁座33 から離れ、燃料噴射孔34を開いて燃料噴射が行 われるようにする。

ニードル弁31の上方部には、ストッパ10に で移動を規制される鍔35が設けられ、この鍔3 5の下方に案内部37が設けられており、案内部 37は燃料噴射孔34に通ずる燃料通路38に沿って移動案内されるようになっている。すなわち この案内部37は、第3図に案内部37とし沿って 表して示すように、ニードル弁31の軸線に沿って で移動可能に案内するもので、複数の面取り部3 9 a ~ 39 d によって燃料喷射孔34に連通する 燃料通路38a~38 d か形成されている。

なお、第4図に示すようにニードル弁3と可動コア14は内部に燃料通路12に連通した燃料通路31aが設けられ、案内部37の上方に開孔部36を育し、燃料を通すようになっている。また、ノズルボディ32の先端は燃料噴射孔34を開閉するニードル弁31のピン40を保護するスリーブ41が取付けられている。



(5)

公用范用 BB和60-188070

上述の一体形成されたニードル弁31及び可動コア14は磁策を迎し易い磁性材料の13Crステンレスのようなフェライト系ステンレスの殺面を窒化等の処理を能して硬化させている。

次に上記標底においてその作勁を説明する。

前記のように報威される電磁式燃料噴射弁において、 始子娘 2 2 を介して電磁コイル 1 9 に対して 励磁電流が供給されていない状態では、 第 1 位 に 示すような状態にあり、 コネクタ 1 6 に 供給 2 を 地 で に る 加 圧 燃料 は、 固定鉄 心 1 3 の 燃料 心 1 4 の 路 3 1 な で り ン グ 1 5 部 か ら に 可 勤 鉄 心 1 4 の 路 3 8 に 郷 か れる。 し か し、 こ の អ 企 3 3 に 衛 別 さ れ て い る た め 、 燃料 噴射 孔 3 4 か ら 外 部 に 噴射 れ る ことはない。

これに対して端子線22を介して電磁コイル19内に励磁電流が供給されると、固定鉄心13が 磁化し、スプリング15の反撥力に抗して可助コア14が吸引される。すなわち、可助コア14と



(6)

一体にされたニードル弁31が図上で上方に移動し、ニードル弁31が弁座33から離れて燃料噴射孔34が開かれる。従って、燃料通路38に導かれた加圧燃料は、噴射孔34から噴射される間が過子22に供給されると、この電流に対応で電磁コイル19が励磁され、ニードル弁31を開いて電流の印加時間に対応した燃料噴射がなるようになる。



(7)

従って 暇射弁の作跡 密度の 向上を もたらすことが できる。

なお上述の実施例ではニードル弁31及び可助コア14の表面配化処理に窒化を用いていたが、それ以外に浸炭総入れや、硬質クロムメッキ等の手段でも同様の効果を得ることができる。

(考案の効果)

以上述べたように本考案によれば、ニードル弁と可効コアを強性材料にて一体形成して、その表面に硬化処理を施すことによって、磁東が内部を通り易く、耐摩耗性が高いから、報道が簡単な上、吸引力を大きくして燃料噴射の作効速度を向上できるという優れた効果がある。

4 図面の簡単な説明

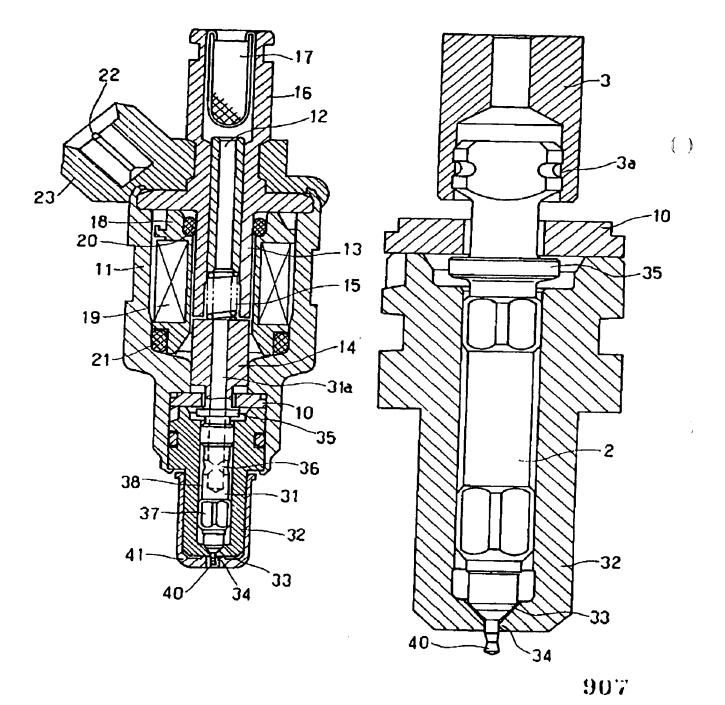
第1図及び第4図は本考案の電磁式燃料暗射弁の断面図、第2図は従来の電磁式燃料噴射弁の断面図、第3図は案内部の断面図である。

10…ストッパ、14…可勤コア、15…スプリング、31…ニードル弁、32…ノズルボディ、33…弁座、34…燃料順射孔、35…寢。



0

(8)

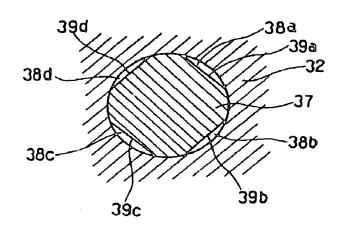


美聞 60 - 880 70 **代理人弁理士 岡部 隆**

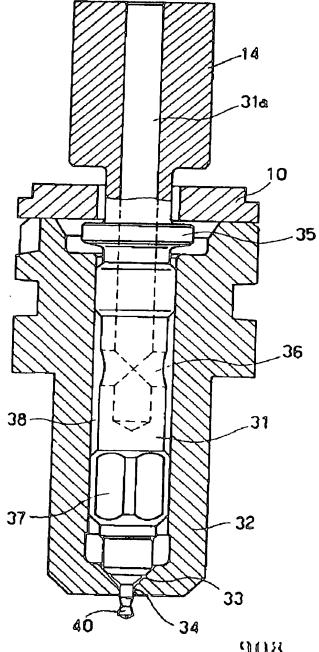
公開電用 昭和60-188070

図

X



()



908

Ę

代理人弁理士 阿部 THIS PAGE RI ANK MISTERN

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BI ANK (USPTO)